令和7年度 鳥取県海洋練習船「若鳥丸」第一種中間検査に係る仕様書

番号	工事内訳	数量	単位	備考
	【甲板部】			
1	第一種中間検査に関する検査準備(法定属具・期限切れ属具入替)	1	式	
1	整備・申請・受検等一切	1	八	
2	船体入出渠及び滞渠	1	式	
9	船体外板、船側外板高圧清水洗浄、付着物除去	1	式	
3	(バウスラスター、シーチェスト含む)	1	八	
4	船底外板発錆部サンダー掛けの上 SP-TU×1回、AC-TU×2回、AF-TU×1回、	1	式	
4	各タッチアップ後AF全面塗装1回 (塗料ドック支給) 中国塗料シープレミア1000	1	八	
5	船側外板発錆部サンダー掛けの上SPーTU×1回、ACーTU×2回	1	式	
5	各タッチアップ(指定色)(塗料ドック支給) 中国塗料	1	17	
6	船側外板、各種表示及び船名等の記入 (塗料ドック支給) 中国塗料	1	式	
7	上甲板上部外板発錆部サンダー掛けの上AC-TU×2回	1	式	
'	各タッチアップ後上塗り(指定色)全面塗装1回 (塗料ドック支給) 中国塗料	1	10	
	内舷及び甲板上艤装構造物発錆部サンダー掛けの上AC-TU×2回			
8	タッチアップ後指定色全面塗装1回(塗料ドック支給) 中国塗料	1	式	
	但し、ファンネル部のみ指定色2回塗りとする			
	船底外板電食箇所(数か所)計測検査 報告書提出	1	式	
1()	キングストンボックス、ストレーナー開放、バウスラスターガード取外し	1	式	
	内部清掃、塗装復旧(塗料ドック支給) 中国塗料	1		
	バウスラスター プロペラ、研磨、スクリューAF(中国塗料)塗装	1	式	
1 17	FPT、FWT (P·S).DWT (P·S)の船底プラグ (5か所)、マンホール開放内部点検及び	1	式	
	発錆部手入れ後タッチアップ及びタンク内清掃 復旧後灰汁抜き1回FW補給	_		
	錨鎖庫内清掃、発錆部手入れ、タールエポキシ×2回塗装(塗料ドック支給)			
	(清水水洗い後内部錆及び泥排出)及び、左舷根付短鎖新替え	1	式	
	錨鎖振り替え復旧(点検数値により振替え方判断)			
	木甲板全般養生、室内及び通路には敷物を施し、工事完了後撤去の上清掃	1	式	
15	ジャイロコンパスオーバーホール及び 点検整備 (TG-6000 トキメック)	1	式	
	外観·開放·整備·作動確認、工事完了後点検整備成績書提出			
I In	オートパイロットオーバーホール及び 点検整備 (PR-6000-E トキメック)	1	式	
_	外観・開放・整備・作動確認、工事完了後点検整備成績書提出	_	_1>	
	磁気コンパス(トキメック SH-165A1)自差修正 自差修正表提出	1	式	
18	レピータコンパス4台(船橋2台、コンパスデッキ、舵機室)点検整備・作動確認	1	式	
	工事完了後点検整備成績書提出			
	汚物処理装置(バウスラスター室、機関室)			
10	タンク内部(仕切り板外す)及びバルブ8か所解放、清掃、点検整備	1	式	
	タンク内発錆部錆打ち後タンク内塗装 (錆止め×2、タールエポキシ×TU2回)	1	IL,	
	タールエポキシ×全面塗装1回 (部品及び塗料ドック支給) 復旧・運転確認			
	復口・連転催訟 クリーンビルジ処理装置(機関室)			
	クリーンピルン処理装直(機関至) タンク内部開放発錆部錆落とし掃除・点検整備	1	式	
	タンク内部所放光斑部部網径とし疳除・点検発順 タンク内液面スイッチ2個掃除・点検 復旧運転確認	1	1/4	
	クンクドが面へイッテン画が味・点機 復口運転確認 クリーンビルジ処理装置(バウスラスター室・機関室) 排水ポンプ開放点検 (MCQL-40)			
	クリーンピルン処理表直(ハワヘノヘラー主・機関主) 排水ホンノ 用放点候(MCQL=40) メカニカルシール、Oリング、ベアリング新替え	1	式	
	クルールルン・ル、O9ング、* 、/ 9ング 利 省 た 復 旧・運転確認	1		
	後日・建設権的 クリーンビルジ処理装置(機関室) 排出配管取外し開放点検整備(排出ポンプから船外弁まっ			
22	不良個所は配管新替え	1	式	
	士官浴室、女子浴室直接船外排出配管取外し開放点検整備(三方弁から船外弁まで)			
23	不良個所は配管新替え			
	操舵装置ポンプユニット(No.1、2) 点検整備			
	ストレナー掃除・リターンフィルター整備・圧力調整・作動確認	1	式	
	工事完了後点検整備成績書提出			
	電子海図セル 300枚支給 (年間電子水路通報含む)	1	式	
	THE PART OF THE PA		. ,	

番号	工事内訳	数量	単位	備考
	船首及び船尾油圧ポンプ点検整備			
26	ストレーナー掃除、リターンフィルター整備、圧力調整、作動確認(不良個所あれば部品交換)	1	式	
	工事完了後点検整備成績書提出			
27	非常用消火ポンプ開放点検整備 復旧後運転確認	1	式	
28	波止弁15個 船底弁1個 玉付弁2個 開放整備 中間弁10個 開放整備	1	式	
20	整備必要箇所及び不良個所のみ取外し整備または新替え	1	_	
29	照明装置(含集魚灯、サーチライト)点検整備及び記録表提出	1	式	
	電通管7か所新替及び付帯工事 場所は現場説明	1	式	
	ストアドア整備(錆打ち・肉盛り・パッキン交換)№3ストア、CO2ストア)	1	式	
32	外板穴あき部補修(船楼甲板右舷3/O居室外板)	1	式	
33	風向風速発信器(N363D)新替 工事完了後整備成績書提出、検定実施	1	式	
	取外した発信器は目視確認用として移設	_	• •	
	【機関部】			
	第一種中間検査受験準備復旧立会その他受検に関する一切の手続及び工事	1	式	
	効力検査関係			
	(1)下記機器の検査、準備、予行、受検、立会いその他受検に関する一切の手続及び工事			
	①主機関(阪神6MX28)×1基及び発電機関(ニイガタ6NSD-G)×2基			
	②主配電盤 ③ H N N T T T N T N T N T N T N T N T N T			
	③非常用発電機関(ドイツAG, F3L912)三井造船マシナリーサービス			
	①温水ボイラー(三浦HV-12A)			
	⑤ゴミ焼却炉(サンフレムOSV-240SAJ)		_1>	
	⑥ビルジポンプ(中里鉄工所PVN-30)	1	式	
	⑦電気機器類 絶縁抵抗測定、提出			
	⑧冷凍機逃し弁、逃気テスト (3)とは、************************************			
	(2)海洋汚染防止関係の検査 準備 受検及び開放、点検、整備、復旧、立会い			
	①油水分離器整備及び同器ビルジポンプ開放整備(笹倉SMT-1A) IOPP証書			
	②ビルジタンク、各廃油タンク内汲み取り開放掃除、証明書発行(和文、英文)			
-	③燃料油サービスタンク×1、燃料油セットリングタンク×2 一般工事関係			
3	主機関 6MX28-10(1基)阪神内燃機工業 受検			
-	①全シリンダーカバー開放陸揚げ掃除、点検、計測、燃焼面カラーチェック各部Oリング			
	パッキン交換耐圧テスト復旧	1	式	
	②全筒吸排気弁パッキン交換及びカラーチェック掃除整備計測復旧	1	式	
	③全筒始動弁、テストコック、安全弁掃除整備パッキン交換復旧	1	式	
	④全筒燃料噴射弁抜き出し掃除、ノズルチップ交換、噴射圧力調整			
	及びシールピール加工、パッキン交換復旧(取外品良否確認)	1	式	
	⑤防振ゴム沈降度計測、シム調整及びRATO弾性継手ねじり、硬度測定点検		_15.	
	軸心計測及びクランクデフレクション計測(エンジン開放前、組立後)	1	式	
	⑥ピストン(#2、#5気筒)抜き出し各部計測、ピストンリング&オイルリング新替	4	→	
	及びピストンピン、同メタル、燃焼面各部カラーチェック点検 開放 復旧	1	式	
	⑦シリンダライナー(#2、#5気筒)抜き出しパッキン・Oリング新替、各部点検計測 整備 復旧	1	式	
	®クランクピンメタル、クランク軸及びコンロッド大端部、クランクピンR部(♯2、♯5気筒)	1	式	
	開放点検カラーチェック復旧	1	I	
	⑨カムドアー開放 カム、カム軸、同駆動歯車、ギアーケース(ピープホール)開放	1	式	
	内部清掃各ギアー点検受検復旧	1	1/	
	⑩主機ドライヤー内部交換(乾燥剤)	1	式	
	⑪クランク室及びサンプタンクLO抜き取り掃除後、LO張り込み(LO本船支給)	1	式	
	⑫吸気弁棒支給(トリバロイ400)	2	本	
	⑬排気弁棒支給	1	本	
	⑭クランクピンメタル支給	1	組	
	⑤ピストンピンメタル支給	1	組	
	⑩ロードマット(新型)支給	4	個	
	⑪主機関運転	1	式	
	主機メーカー訪船各部点検 運転立会調整及び海上試運転		•	

番号	工 事 内 訳	数量	単位	
	過給機(VTR254-11) 受検、その他			
	①過給機オーバーホール、ラビリンス、ベアリング、エアーフィルター、油噴射筒(両側)交換、			
	液面計パッキン(両側)新替、案内羽根、アライメント計測及び回転部カラーチェック、	1	式	
	耐圧テスト各部点検復旧メーカー依頼			
5	減速機(ニコーMGR2844AVC)			
	①ギヤケース内点検(ピープホールより) 受検	1	式	
6	発電機関 6NSD-G (2基) 新潟鐵工所 受検	材米	斗費	
	①全シリンダーカバー燃焼面カラーチェック点検耐圧復旧			
	全吸排気弁燃料噴射弁摺り合わせノズルチップ交換、噴射圧力調整計測復旧	1	式	
	予備シールピール加工 (取外品良否確認)及びテストコック整備、復旧			
	②No.1、2過給機オーバーホール、カラーチェック、掃除・点検・計測・受検・復旧	2	台	
	③No.1、2機付LO、FWポンプ分解点検整備、受検及びシール、ベアリング新替 復旧	2	台	
	④No.1、2排気集合管開放掃除耐圧テスト	2	台	
	⑤ピストン(#2、#5気筒)抜き出し各部計測、ピストンリング&オイルリング新替	1	<u>+</u> -	
	及びピストンピン、同メタル、燃焼面各部カラーチェック点検 開放・受検・復旧	1	式	
	⑥シリンダライナー(#2,#5気筒)抜出しパッキン・Oリング新替、各部点検	1	4-	
	計測•整備•受検•復旧	1	式	
	⑦クランクピンメタル、クランク軸及びコンロッド大端部、クランクピンR部(#2、#5気筒)	1	<u>+</u> -	
	開放点検カラーチェック復旧	1	式	
	⑧No.1、2カム、カム軸及び駆動歯車点検 計測 受検 復旧	1	式	
	⑨クランクデフレクション計測(開放前、組立後)	1	式	
	⑩No.1、2回転計取り出し軸オイルシール新替	2	台	
	⑪No.1、2クランク室及びサンプタンクLO抜き取り、掃除後LO張込み(LO本船支給)	1	式	
	②吸気弁棒支給	2	本	
	③排気弁棒支給	2	本	
	④過給機ローター(ブロワ含む)支給	1	組	
	⑤発電機関メーカー訪船各部点検	1	式	
7	プロペラ及び軸系 かもめ可変ピッチCPR-80AVCN型 船尾管 イーグル社 EVK2R型			
	①翼、ボス、軸研磨の上プロペラ用ペイント塗装 受検	1	式	
	②ガードリング取外し掃除の上ペイント塗装及び保護亜鉛取替・復旧	1	式	
	③メイティングリング削正 復旧及び軸受け間隙計測	1	式	
8	冷却装置 空調機 日新興業			
	①保冷冷凍機、糧食冷凍機、製氷装置、No.1、2、3号空調機各機器チャンバー油、		_1>	
	シリカゲル、ドライヤー新替、ガス検、冷媒量計測後冷媒補充(各オイル支給1缶)	1	式	
9	主空気圧縮機(2台) (三和鉄工所 L型 S10A) 受検			
	①主空気圧縮機オーバーホール 受検 復旧			
	吸吐出弁板、スプリング、ピストン、オイルリング及びキット品交換 クランク室掃除		_1>	
	Vベルト新替(冷却ファン用、駆動用)、各ボールベアリング新替(冷却ファン、モーター)	1	式	
	間滑油ポンプ新替、主軸受新替、油圧計新替、LO新替(LO本船支給)			
10	ポンプ・モーター関係			
	①下記各ポンプ開放点検整備復旧、各部計測各シール、Oリング等交換			
	・セントラル冷却海水ポンプ(2台)・セントラル冷却清水ポンプ(2台 受検)			
	•G.Sポンプ(1台 受検) ・主機燃料供給ポンプ(2台)・主機高温冷却水ポンプ(2台)	1	式	
	- ・サニタリーポンプ (1台)・空調機冷却清水ポンプ (1台)・温水ボイラー循環ポンプ (1台)			
	・貯湯タンク循環ポンプ(1台)・ビルジポンプ(1台 受検)			
11	電気関係	1		
11	①No.1、2、3ロガー点検整備掃除及び盤内増締め(渦潮電機)	1	式	
	②主配電盤、始動器盤、非常用配電盤、スラスター始動器盤、発電機関制御盤	1	24	
	②主託电益、外勤協益、チャカー配电益、ハノハノ 対動協益、光电機関制神益 冷凍装置監視盤、機関制御室制御盤、電空変換器	1	式	
	フローアイスユニット内端子増締め及び点検整備掃除	1	24	
	③メーカー海上運転立会い(明陽電機)	1	式	
	ツ/ / /	1	1	

番号	工 事 内 訳	数量	単位	備考
12	パイプ、その他			
	①船外弁(6個)全船底弁(15個)65A以下取り外し、セントラル海水ポンプ船外弁	1	式	
	本体取り外し125A(2個)開放整備掃除摺合わせ内外部塗装復旧 受験	1	17	
	②No1、2セントラル冷却清水クーラー薬品洗浄及び耐圧テスト	1	式	
	③船尾管注水パイプ新替(メッキ加工) 25A-2.5m 32A-2.0m 40A-10m sch40 軸封側ねじ込みフランジ新替	1	式	
	④No.1、2セントラルクーラー海水入口出口パイプ新替 125A-6m sch80	1	式	
	⑤セントラルクーラーバイパス用パイプ新替 65A-1.0m×1 65A-0.5m×1 sch40	1	式	
	⑥No1、2セントラル海水ポンプパイプ新替 125A-1.5m 125A-1.0m sch80	1	式	
	⑦船尾管行き海水パイプ新替 40A-1.2m ×1 40A-0.5m×1 sch40	1	式	
	⑧潤滑油積込 3KL (新日石マリンT204)	1	式	
	⑨産業廃棄物処分	1	式	
	※主機・発電機分解の為の純正消耗交換部品及び付帯も含む			
	【無線部】			
1	検査受検準備、立会い、申請手続き及び申請手数料その他受検に関する一切の手続き	1	式	
2	無線定期検査受検手続き及び代行立会	1	式	
	(1)GMDSS設備			
	MF/HF送信機(№1)JSS-850 1台			
	MF/HF送信機(№2)JSS-850 1台			
	DSC聴取受信機 NRD-820W 1台			
	VHF無線電話 JHS-800S 3台			
	(2)船舶局設備検査			
	(3)航海用具(ECDIS:1台、レーター:2台)【航海士担当】			
	(4)海事衛星通信装置(INMARSAT-FB及びINMARSAT-C)			
	(5)船舶警報通報装置			
	(6)救命用具			
	双方向VHF無線電話装置 JHS-7 3台			
	衛星EPIRB JQE-103 1台			
	レータ゛トランスポ゜ンタ゛ $JQX-30A$ $2台$			
	ナブテックス受信機 日本語・英語 各1台			
	UHF トランシーバー 10台(点検・整備記録表提出)			
	(7)その他			
	第二MF/HF装置 JSB-110 1台			
	27MHz SSB装置 JSB-127 1台			
3	船内LANシステムのメンテナンス	1	式	三井造船
	(ソフトウェア及びハードウェアのメンテナンス)	1	11	一기 ᄱᄱ
4	アンテナ関係点検	1	式	
	磨耗部品あれば新替	1	7	



Certificate of Vessel's Nationality

						/a	
番号 Official Number	131799	信号符字 Signal Letters	(AFCN	記事番号 Certificate Number	A031	7152	
船名	岩			,	鳥取県鳥取市		
Name of Vess	el Waka	torimani	Fort of Reg		ri-shi, Tot	tori la sai	
船舶の種類	44		総トン数		516	 	
Type of Vess	el Moto	r Vessel	Gross Reg Tonnag		516	Tons	
船質		纲				表示	
Material of Hi	11.	Steel	造船地	. 注			
帆船の帆装 Rigging If a Sailing Vesse			Where B	uilt Shin	nizu-shi,	Saizuoka	
が関のだり		レ機関 1箇	造船者		式会社三位	系造船所	
Engines		esel, 1	Name of Bu		Shipyard	Co., Ltd.	
記述ので複数	ら旋推	進器 1 箇		E	* 1 4 4	10日連	
Propellers	/住来以及 ひ女		進水の角		成14年	建 有	
			Date of La			2002	
船舶法施行細則長さ	リ第17条ノ2第8号の Register Length		月17条ノ2第9号 gister Breadth	船舶法施行科深さ			
50.50	リ		メートル Metres		.22		
	-			451	更 通民	40	

鳥取県

Tottori-ken

所有者 Owners

この証書に記載された事項はいずれも正確であり、本船舶は日本国の国籍を有する。とを証明する。 This is to certify by the authority of the Japanese government that the items mentioned in this certificate is correct in all respects and that the above-mentioned vessel is granted the right to fly the Japanese flag.

平成15年3月5日 交付 Date of Issue 5, Mar., 2003

Authority

Director of Tottori Transport Branch Office, Chugoku District Transport Bureau,

Ministry of Land, Infrastructure and Transport Japanese Government

日。本

中国運輸局鳥取運輸支局:



所有	去			
Owners				
			9.	
	閉囲場所の容積 Volume of Enclosed Si		余外場所の容積 Volume of Excluded Spaces	立方メートル・ Cubic Metres
そのも	合計/Total 也 上甲板下/Under Uppe	3234.940 fe r Deck 2257.902	計/Total 船直楼/Forecastle	393.863
Othe	rs 上甲板上/Above Uppe 船首楼/Forecastle	977.038	船橋楼/Bridge House 船尾楼/Poop	
	船橋楼/Bridge House	The state of the s	甲板室/Deck Houses その他の場所/Other Spaces	383.933 9.930
-	甲板室/Deck Houses その他の場所/Other	899.065 Spaces 77.973	C - I I I I I I I I I I I I I I I I I I	
	I	検認欄/Verification of this		
	検認を行った年月日	船舶国籍証書検認申請	明問/Date of application 船舶国籍証書検認期限	管海官庁印
	Date of verification	法定期間満了日翌日から	Date of next verification	Seal
1		平成19年3月6日 から	平成21年2月28日	
2	平成1年 / 月 <i>i3</i> 日	平成25年/月/4日から	平成 26 年/2月31 日	Augh
2			177	下漢。
3 2	P成 26年11月27日	平成 30 年11月28日から	平成 32 年10月31日	中国
3	7, 7, 7, A	- 17,720 7-19	TIME 32 TIONSTILL	鳥取
	C/-2E In F I P	\$40 / E 10 E 0 E 2.2	Ehn 10 17/1 12 12 11	ASE
4	令和2年10月1日	多和 6 年/0月2日から	令和 10 年4月13日	(馬坂)
	年 月 日	年 月 日から	年 月 日	
5	Т Л Г	十 万 日 1/1-10	年 月 日	
6	年月日	年月日から	年 月 日	
7	年月日	年月、日から	年 月 日	
'				
	.年 月 日	年 月 日から	年 月 日	
8	· ¬ ¬ н	T /1 H //-10	T 7 P	
上童/	4八から(デーが) コーボール・4人 4の サロア コー	け船舶建築5条 /2第3項の規定に	Lio we did to to be different beautiful or on the	AL COMPANY AND A LA

注意/ 船舶国籍証書検認期限又は船舶法第5条/2第3項の規定により延期された期日までに、この船舶国籍証書の検 認を受けない場合には、船舶法第5条/2第4項の規定により、この船舶国籍証書は効力を失うとともに、船籍港を管轄する管海官庁の職権により抹消登録を行う。

Caution/

This certificate shall lose its validity, and the maritime authority shall make the entry of deletion in the registry, in accordance with Paragraph 4 of Article 5-2 of the Ships Law, in cases where this certificate is not verified by the date of next verification or by the date postponed in accordance with Paragraph 3 of Article 5-2 of the Ships Law.

備考

- 1 船舶国籍証書の検認の申請は、法定期間満了日翌日以降に行うことを原則とする。
- 2 「法定期間満了日翌日」とは、船舶法第5条/2第2項の期間の満了した日の翌日をいう。
- 3 「船舶国籍証書検認期限」とは、船舶法施行細則第30条/2の規定により指定した次回に船舶国籍証書の検認を受けなければならない期日をいう。
- 4 (丙)船舶国籍証書付属書 I (船舶国籍証書検認期限指定書)の交付は、この証書の検認欄に検認を 行った年月日及び船舶国籍証書検認期限を記載したものとみなす。

下関 第60号 1/2

M	1 % 300 % 1 1 E
船種及び船名	汽船 若鳥丸
船舶番号、船舶検査済票 の番号又は漁船登録番号	131799
船籍港又は定係港	鳥取県鳥取市
総トン数又は船舶の長さ	516トン
用途	漁船
船舶所有者	鳥取県
有 効 期 間	令和10年3月13日 ま で

船舶安全法第9条第1項の規定により交付する。

令和5年9月11日

中国運輸局鳥取運輸支局長



航行上の条件

航行区域又は従業制限										
1	国	際	航	海	仁	従	事	す	る	١
- (船	舶	122	あっ	7	は、	そ	0	冒	1

第3種

ただし、漁業に関する練習業務に限る。

最 大 搭 載 人 員

旅客 0人、船員 20人、その他の乗船者 48人、計 68人

制限汽圧

満載喫水線の位置

乾げん甲板を標示する水平線(甲板線)の上縁の位置

船の長さの中央の上甲板の梁上側板上面の延長と外板の外面との交点か

ら上方へ0mm

満載喫水線標識の水平線の上縁・海水満載喫水線の位置

甲板線の上縁から下方へ107mm

上記の各種満載喫水線に対応する淡水満載喫水線の位置

上方へ72mm

区画満載喫水線の位置

***** 以下次葉 *****

航行上の条件 木材満載喫水線の位置 ******* その他の航行上の条件 業務区域は、A2水域及びA3水域(湖川を含む。)に限る。 船首船底(フレーム番号73番より前方)にとう載した30.9トンの固定バラス ト(モルタルセメント)を移動しないこと。 ***** 以下余白 *****